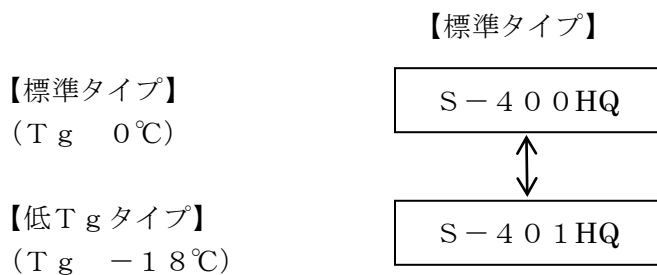


スミカフレックス 401HQ

タイプ： エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂エマルジョン	
特 色： スミカフレックス 401HQは、スミカフレックス 400HQに比べ高エチレン含量なのでポリマー皮膜はより軟らかくなっています。特色としては低温接着性、耐アルカリ性に優れ、ポリマー皮膜がソフトなことです。またSBRラテックスに比べると耐候性に優れます。	
主用途： プラスチックスラミネーション 紙・繊維用接着剤全般	
代表物性：	
外観	乳白色
不揮発分 (%)	55 ± 1
粘度 (mPa・s)	800 ～ 1600
PH	4 ～ 7
平均粒子径 (μm)	0.8
密度 (g/cm ³)	1.04
MFT (°C)	0
粒子荷電	ノニオン
機械安定性	良好
Tg (°C)	-18
引張強度 (MPa)	6.2
引張伸び (%)	850

＜技術資料：スミカフレックス 401HQ＞

1. グレードの位置付け



2. エマルジョン物性

	エマルジョン物性
外観	乳白色
不揮発分 (%)	55±1
粘度 (mPa・s)	800～1600
P H	4～7
平均粒子径 (μm)	0.8
密度 (g/cm ³)	1.04
M F T (℃)	0
粒子荷電	ノニオン
機械安定性	良好
T _g (℃)	-18

3. フィルム物性

(1) フィルム強伸度

項 目		S-401HQ	S-400HQ
常態	伸度 (%)	850	550
	抗張力 (MPa)	6.2	12.7

測定条件

フィルム厚み : 約0.15mm (23℃×65%RH、7日間乾燥し成膜)
 フィルム形状 : ダンベル3号
 強 伸 度 : 23℃×65%RH 7日間乾燥後そのまま測定
 引張速度 : 500mm/min

4. 応用例

(1) 各種基材に対する接着性

		S-401HQ	S-400HQ
常態強度 (N/25mm)	PET	5.9	0.7
	OPP	2.6	0.8
	アル板	8.8	7.8
耐水強度 (N/25mm)	PET	1.5	0.2
	OPP	2.0	0.8
	アル板	1.5	0.7

布（綿ブロード＃40）に100g/m²で塗布し、各種基材と接着。
 23℃×65%RHにて、4日間以上乾燥後、常態強度はそのまま、耐水強度は水に
 24時間浸漬後濡れたままで、引っ張り速度200mm/minで180°剥離試験を
 行った。

(3) PVCフィルムに対する低温密着性

	トルエン3部/エマルジョン添加		トルエン6部/エマルジョン添加	
	粘度（25℃） (BH-10rpm)	低温密着性	粘度（25℃） (BH-10rpm)	低温密着性
S-401HQ	3500	○	7500	○
S-400HQ	5000	×	10000	×

基材・エマルジョン等、塗布器具全て5℃の中に1夜以上放置し、接着操作、剥離
 試験全てを5℃雰囲気下で行った。

PVCシート：半硬質ダブリングシート
 上質紙：坪量150g/m²
 接着剤配合：エマルジョン／トルエン＝100／3、6部
 塗布量：Wet 50g/m²
 圧縮：1KPa、20時間（5℃）
 養生：解圧後1日間（5℃）
 低温密着性：25mm幅カット後、手による衝撃剥離
 ○・・・紙材破、×・・・界面剥離