

# 超耐熱PMMA

## 熱くても 透明、厚くても 透明

### 開発品概要

厚肉レンズ、車載導光体用途向けに耐熱性を大きく高めた超耐熱アクリル樹脂を開発しました。開発品K610は従来耐熱PMMAと比べて、①高透明性、②高流動性、③長時間の滞留時でも変色しない、④金型汚染性を抑制した製品であり、厚肉成型品の成型サイクルアップ、歩留まり改善に貢献します。またK612は超高流動性と低吸湿性を付与したタイプとなっています。



高流動！  
成型性  
向上！

超高流動  
&  
低吸湿性！

グレード	MFR	ピカット 軟化温度 (VST)	全光線 透過率	黄色度 (YI)	吸水率	用途例
試験 方法	ISO 1133 (230℃ 37.3N)	ISO 306	ISO 13468-1	ISO 13468-1	23℃ 24hr	—
単位	g/10min	℃	%	—	—	—
従来耐熱 グレード K609	2	123	91	0.9	0.4	厚肉レンズ
従来耐熱 グレード MH5	7	110	92	0.4	0.4	レンズランプ カバー
開発品 K610	5	122	91	0.8	0.4	厚肉レンズ ヘッドランプ 内導光体 (耐候性良好)
開発品 K612	8	122	91	1.6	0.3	厚肉レンズ 車載ディスプレイ 表層

### 住友化学のオリジナリティ

**超耐熱アクリル樹脂K610**は高流動性を生かし、厚肉成型品のサイクル短縮と消費電力削減に貢献いたします。バレル内滞留やLED光源の熱による着色性を抑制、射出成型時の揮発分を低減することで金型洗浄によるロスを抑制したグレードとなっています。

また**K612**は、その超高流動性を生かしより大きな生産性向上に貢献いたします。高温湿熱環境での黄変性・クラック発生を抑制したグレードとなっています。

#### ● 開発品 K610 高流動性 + 成型性向上タイプ

成型温度10℃低下 ➡ 成型サイクル**10%**短縮！  
消費電力量 **4%**削減！  
滞留着色性 ➡ **75%**低減！  
金型汚染性 ➡ 成型時揮発分**35%**低減！

※従来製品比

#### ● 開発品 K612 超高流動性 + 低吸湿性タイプ

成型温度15℃低下 ➡ 成型サイクル**15%**短縮！  
消費電力量 **6%**削減！  
過酷な湿熱環境下での使用に耐えます！

※従来製品比

※上記数字は代表値です。保証値ではありません。