SUMIKASUPER E4006L

LCP

標準成形条件	推奨条件	条件範囲	単位
予備乾燥温度	130	120 - 140	℃
予備乾燥時間	5	4 - 24	hr
シリンダ温度（後部）	320	300 - 340	℃
シリンダ温度（中部）	360	340 - 370	℃
シリンダ温度（前部）	380	370 - 390	℃
シリンダ温度（ノズル）	380	370 - 390	℃
適切な樹脂温度	380	370 - 390	℃
金型温度	70 - 90	60 - 160	℃
射出速度	50 - 200	50 - 400	mm/s
樹脂圧力	120 - 160	80 - 160	MPa
保持圧力	40 - 60	10 - 80	MPa
保持圧力時間	0.2 - 0.5	0.2 - 1.0	sec
背圧	0.5 - 1.0	0.5 - 5.0	MPa
スクリュー回転数	50 - 250	50 - 350	rpm
サックバック	1 - 2	0 - 2	mm

備考

1. 乾燥条件について
・スミカスーパーLCPの吸水性は高くありませんが、適切な物性を出すために、0.01%まで乾燥して
成形することを推奨します。加水分解させないために成形前に事前乾燥する必要があります。
・成形中はホッパーでの吸湿を防ぐため、除湿乾燥機、ホッパードライヤーをご使用ください。
・乾燥温度は130℃を目安で乾燥してください。高すぎる乾燥温度は樹脂を劣化させる場合があります。

2. 樹脂温度について
・どの樹脂にも共通することですが、適正な樹脂温度にコントロールすることが必要です。
・スミカスーパーLCPではノズルおよびシリンダ温度の管理は非常に重要ですので、
センサー位置の設定や適切な温度の維持には十分気をつけてください。
・ノズル温度設定は通常シリンダ前部と同じですが、ドローリングする場合は、
シリンダ前部より10～20℃低めに設定してください。
・可塑化（計量）時間が安定しない場合は、シリンダ後部の温度を10～20℃低めに設定してください。

3. 金型温度について
・スミカスーパーLCPは非常に広範囲の金型温度で成形できます。
・金型表面温度は40～160℃で成形可能ですが、一般的には60～120℃の範囲に設定することを推奨します。
・形状が複雑で離型が問題となる場合には、金型温度を低温に設定してください。
・金型表面温度は、冷却水以外に様々な要因で変動しますので、起動時や大きな設定変更の後は
必ず測定してください。

4. 射出速度と射出圧力について
・スミカスーパーLCPは溶融粘度が低く、流動性に優れているため、あまり高い射出圧力を必要としません。
・成形温度を適切な温度にすることにより、40MPa程度の低圧でも十分な流動性を示します。
・射出圧力は65～160MPaの範囲で変化させても引張強度はほとんど変化しません。

5. スクリュ回転数・背圧について
・背圧は小さいほど計量性が安定しますので、1～2MPa程度の小さい値を設定してください。
・計量時にスクリュ回転数を高速に設定すると、計量時間を短くすることができます。
・ただし、スクリュ回転数が速すぎると、ガラス繊維などの充填材が破壊される可能性があります。
・サックバック（スクリュ減圧）が必要な場合には、可能な限り小さい値を設定してください。

Revised: 2025年5月30日

SUMIKASUPER E4006L

LCP

販売拠点

住友化学株式会社

機能材料事業部
エンジニアリングプラスチックス部
Add: 〒103-6020 東京都中央区日本橋東京日本橋タワー 2-7-1
Tel: 03-5201-0266
https://www.sumitomo-chem.co.jp/sep/
https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access_tokyo.html

住友化学株式会社

ICT＆モビリティソリューション研究所
スーパーエンプラグループ
Add: 〒299-0295 千葉県袖ヶ浦市北袖2番1号
Tel: 0436-61-1120-8315
https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access_sodegaura_04.html

Sumitomo Chemical Advanced Technologies, LLC.

Add: 3832 East Watkins Street, Phoenix, AZ 85034, USA
Tel: +1-602-659-2500
https://sumichem-at.com/

Sumitomo Chemical Europe S.A. / N.V.

Add: Xenon Building, Hermeslaan 11, 1932 Zaventem, Belgium
Tel: +32-2251-0650
https://sumitomochemicaleurope.eu/

Sumitomo Chemical Asia Pte Ltd.

Add: 3 Fraser Street, #07-28 DUO Tower, 189352, Singapore
Tel: +65-6303-5188
https://sumitomo-chem.com.sg/

Dongwoo Fine-Chem Co., Ltd.

Add: 22, Sandanoryon-gil, Samgi-myeon Iksan-si, Jeollabuk-do, 54524, Korea
Tel: +82-63-839-2942
URL: https://www.dwchem.co.kr/main.do?lang=eng

Sumika Electronic Materials (Shanghai) Corporation Xuhui Branch.

Add: Floor 1, Building 91, No.1122 North Qinzhou Road, Xuhui District, Shanghai, 200233, China
Tel: +86-21-5459-2066
https://www.sumika.com.cn/

Sumika Electronic Materials (Shanghai) Co., Ltd.

Shanghai Technical Center
Add: Floor 1, Building 91, No.1122 North Qinzhou Road, Xuhui District, Shanghai, 200233, China
Tel: +86-21-5459-2063

Sumika Electronic Materials (SHENZHEN) Co., Ltd.

Shenzhen Office
Add: Room1225, Dongming Building, Minkang Rd, Minzhi Street, Longhua New Distrit, Shenzhen, 518131, China
Tel: +86-755-2598-1598
https://www.sumika.com.cn/

データシート使用時の注意事項

安全データシート（SDS）は、Eメールまたは弊社担当営業にお問合せください。弊社製品をご使用の際は、必ずSDSをご参照ください。スミカスーパー LCPは一般工業用途を対象としています。高い信頼性が要求され、人命や財産に危害を及ぼす恐れのある用途に使用される場合は、事前に弊社にご相談ください。本資料に記載されている情報は、現在入手可能な資料、情報、データに基づいて作成したものであり、新たな知見により改訂することがあります。本資料に記載しているデータは製品の代表値であり、製品の性能に関して保証するものではなく、参考情報として提供しています。

▲Webサイトはこちら

Revised: 2025年5月30日