

# SUMIKASUPER E6808LHF

## LCP

標準成形条件	推奨条件	条件範囲	単位
予備乾燥温度	130	120 - 140	°C
予備乾燥時間	5	4 - 24	hr
シリンダ温度（後部）	300	280 - 320	°C
シリンダ温度（中部）	330	320 - 340	°C
シリンダ温度（前部）	350	340 - 360	°C
シリンダ温度（ノズル）	350	340 - 360	°C
適切な樹脂温度	350	340 - 350	°C
金型温度	70 - 90	60 - 160	°C
射出速度	50 - 200	50 - 500	mm/s
樹脂圧力	80 - 120	80 - 180	MPa
保持圧力	10 - 40	10 - 80	MPa
保持圧力時間	0.2 - 0.5	0.2 - 1.0	sec
背圧	0.5 - 1.0	0.5 - 5.0	MPa
スクリュ回転数	50 - 250	50 - 350	rpm
サックバック	1 - 2	0 - 2	mm

### 備考

#### 1. 乾燥条件について

- ・ スミカスーパーLCPの吸水性は高くありませんが、適切な物性を出すために、0.01%まで乾燥して成形することを推奨します。加水分解させないために成形前に事前乾燥する必要があります。
- ・ 成形中はホッパーでの吸湿を防ぐため、除湿乾燥機、ホッパードライヤーをご使用ください。
- ・ 乾燥温度は130°Cを目安で乾燥してください。高すぎる乾燥温度は樹脂を劣化させる場合があります。

#### 2. 樹脂温度について

- ・ どの樹脂にも共通することですが、適正な樹脂温度にコントロールすることが必要です。
- ・ スミカスーパーLCPではノズルおよびシリンダ温度の管理は非常に重要ですので、センサー位置の設定や適切な温度の維持には十分気をつけてください。
- ・ ノズル温度設定は通常シリンダ前部と同じですが、ドロリングする場合は、シリンダ前部より10~20°C低めに設定してください。
- ・ 可塑化（計量）時間が安定しない場合は、シリンダ後部の温度を10~20°C低めに設定してください。

#### 3. 金型温度について

- ・ スミカスーパーLCPは非常に広範囲の金型温度で成形できます。
- ・ 金型表面温度は40~160°Cで成形可能ですが、一般的には60~120°Cの範囲に設定することを推奨します。
- ・ 形状が複雑で離型が問題となる場合には、金型温度を低温に設定してください。
- ・ 金型表面温度は、冷却水以外に様々な要因で変動しますので、起動時や大きな設定変更の後は必ず測定してください。

#### 4. 射出速度と射出圧力について

- ・ スミカスーパーLCPは熔融粘度が低く、流動性に優れているため、あまり高い射出圧力を必要としません。
- ・ 成形温度を適切な温度にすることにより、40MPa程度の低圧でも十分な流動性を示します。
- ・ 射出圧力は65~160MPaの範囲で変化させても引張強度はほとんど変化しません。

#### 5. スクリュ回転数・背圧について

- ・ 背圧は小さいほど計量性が安定しますので、1~2MPa程度の小さい値を設定してください。
- ・ 計量時にスクリュ回転数を高速に設定すると、計量時間を短くすることができます。
- ・ ただし、スクリュ回転数が速すぎると、ガラス繊維などの充填材が破壊される可能性があります。
- ・ サックバック（スクリュ減圧）が必要な場合には、可能な限り小さい値を設定してください。

# SUMIKASUPER E6808LHF

## LCP

### 販売拠点

#### 住友化学株式会社

機能材料事業部

エンジニアリングプラスチック部

Add: 〒103-6020 東京都中央区日本橋東京日本橋タワー 2-7-1

Tel: 03-5201-0266

<https://www.sumitomo-chem.co.jp/sep/>

[https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access\\_tokyo.html](https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access_tokyo.html)

#### 住友化学株式会社

ICT&モビリティソリューション研究所

スーパーエンプラグループ

Add: 〒299-0295 千葉県袖ヶ浦市北袖2番1号

Tel: 0436-61-1120-8315

[https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access\\_sodegaura\\_04.html](https://www.sumitomo-chem.co.jp/company/group/detail/access_sodegaura_04.html)

#### Sumitomo Chemical Advanced Technologies, LLC.

Add: 3832 East Watkins Street, Phoenix, AZ 85034, USA

Tel: +1-602-659-2500

<https://sumichem-at.com/>

#### Sumitomo Chemical Europe S.A. / N.V.

Add: Xenon Building, Hermeslaan 11, 1932 Zaventem, Belgium

Tel: +32-2251-0650

<https://sumitomochemical europe.eu/>

#### Sumitomo Chemical Asia Pte Ltd.

Add: 3 Fraser Street, #07-28 DUO Tower, 189352, Singapore

Tel: +65-6303-5188

<https://sumitomo-chem.com.sg/>

#### Dongwoo Fine-Chem Co., Ltd.

Add: 22, Sandanoryon-gil, Samgi-myeon Iksan-si, Jeollabuk-do, 54524, Korea

Tel: +82-63-839-2942

URL: <https://www.dwchem.co.kr/main.do?lang=eng>

#### Sumika Electronic Materials (Shanghai) Corporation Xuhui Branch.

Add: Floor 1, Building 91, No.1122 North Qinzhou Road, Xuhui District, Shanghai, 200233, China

Tel: +86-21-5459-2066

<https://www.sumika.com.cn/>

#### Sumika Electronic Materials (Shanghai) Co., Ltd.

Shanghai Technical Center

Add: Floor 1, Building 91, No.1122 North Qinzhou Road, Xuhui District, Shanghai, 200233, China

Tel: +86-21-5459-2063

#### Sumika Electronic Materials (SHENZHEN) Co., Ltd.

Shenzhen Office

Add: Room1225, Dongming Building, Minkang Rd, Minzhi Street, Longhua New Distrit, Shenzhen, 518131, China

Tel: +86-755-2598-1598

<https://www.sumika.com.cn/>

### データシート使用時の注意事項

安全データシート（SDS）は、Eメールまたは弊社担当営業にお問合せください。弊社製品をご使用の際は、必ず SDSをご参照ください。スミカスーパー LCPは一般工業用途を対象としています。高い信頼性が要求され、人命や財産に危害を及ぼす恐れのある用途に使用される場合は、事前に弊社にご相談ください。本資料に記載されている情報は、現在入手可能な資料、情報、データに基づいて作成したものであり、新たな知見により改訂することがあります。本資料に記載しているデータは製品の代表値であり、製品の性能に関して保証するものではなく、参考情報として提供しています。



▲Webサイトはこちら