

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年06月分)

事業所名	住友化学㈱大分工場岐阜プラント
記入者	仕田原 康宏
連絡先	0584-64-2097

- 施設名 廃棄物焼却炉(液中燃焼炉)
- 記録期間 2022.06.01～2022.06.30(合計30日間)
- 焼却した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	廃アルカリ水(含希釈水)
焼却量 単位:m3	197.6	444.0

4. 燃焼室中の燃焼ガス温度

測定日	燃焼ガス温度(°C)		測定日	燃焼ガス温度(°C)		測定日	燃焼ガス温度(°C)	
	炉内温度 <sup>※1</sup> (TICA-1)	スクラバー入口 <sup>※2</sup> (TIA-2)		炉内温度 <sup>※1</sup> (TICA-1)	スクラバー入口 <sup>※2</sup> (TIA-2)		炉内温度 <sup>※1</sup> (TICA-1)	スクラバー入口 <sup>※2</sup> (TIA-2)
06月			06月			06月		
1日	停止中		11日	940	89	21日	940	89
2日			12日	940	89	22日	940	89
3日			13日	940	89	23日	940	89
4日			14日	940	89	24日	940	88
5日			15日	940	90	25日	940	89
6日			16日	940	89	26日	940	90
7日			17日	940	89	27日	940	89
8日	940	89	18日	939	89	28日	940	89
9日	940	90	19日	940	89	29日	940	89
10日	938	90	20日	940	89	30日	940	88

※連続データは、構内の環境安全課で閲覧できます。

※1 燃焼ガス温度(TICA-1)は廃物焼却炉内の温度

※2 スクラバー入口温度(TICA-2)は冷却缶からスクラバー入り口道中の温度

- 冷却設備及び排ガス処理施設に堆積したばいじんの除去  
排ガス洗浄設備(スクラバー)を使用しているために、ばいじんの堆積はありません。

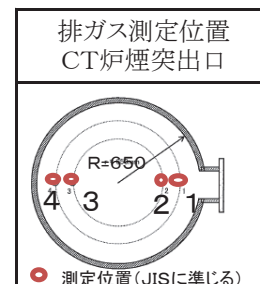
6. 排ガス中のダイオキシン類及びばい煙濃度(採取位置:煙道内)

本施設は、平成13年10月19日環境省告示にて、維持管理の指標として一酸化炭素の濃度を用いることが適当でないものとして環境大臣が定める焼却施設に該当し、排ガス中のダイオキシン類の濃度を、年4回以上測定し、かつ、記録することが管理指標となっており、それに従って管理しています。  
水銀大気排出に係る法令の施行に伴い平成30年度から年3回以上水銀を測定しています。

ダイオキシン類

測定項目	ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
採取日	2022.04.04
報告日	2022.05.10
測定結果	0.00000069
法規制値	10以下
安八町協定値	5以下
自主管理値	3以下

排ガス測定状況	排ガス
採取日	2022.04.04
報告日	2022.04.22
排ガス測定点1 温度	60°C
排ガス測定点2 温度	60°C
排ガス測定点3 温度	60°C
排ガス測定点4 温度	60°C



ばい煙濃度

測定項目	ばいじん (g/Nm <sup>3</sup> )	窒素酸化物 (ppm)	硫黄酸化物 (K値換算)	塩化水素 (mg/Nm <sup>3</sup> )	全水銀 (μg/m <sup>3</sup> )
採取日	2022.06.10	←	←	←	2022.04.04
報告日	2022.06.21	←	←	←	2022.04.04
測定結果	<0.001	<5	<1.0	<1.0	3.2
法規制値	0.25以下	250以下	11.5以下	700以下	50以下
安八町協定値	0.24以下	220以下	6以下	350以下	-
自主管理値	0.22以下	198以下	5以下	315以下	-